



Une précision d'avance !



OENOCOMPTEUR[®] OPTISKID[®]

SOLUTIONS DE COMPTAGE HAUTE PRÉCISION

www.carles-france.com

30 ans d'expérience au service de la qualité !



Oenocomp'Act® 40-50-70

Compteur volumétrique portatif haute précision.

Le prix d'un compteur mécanique, la précision et la fiabilité en plus !



Equipés d'un capteur de mesure électromagnétique à passage intégral, et d'un convertisseur Krohne (*leader mondial dans les technologies de mesure de débit*), il assure le comptage et le contrôle de vos transferts avec une précision de 99,7 %.

L'afficheur 2 lignes indique le débit instantané et le volume en cours de transfert. Le tube de mesure revêtement PTFE passage intégral, ne nécessite pas d'opération de vérification ou de contrôle périodique (*contrairement aux modèles mécaniques*) et offre une nettoyabilité, une hygiène et une fiabilité remarquables.

Oenocompteur® séries -240-250-270

Chariots de comptage très précis, avec contrôle des volumes et pilotage d'une pompe lors des opérations de transfert (*assemblages, épalages*).

2 modes de fonctionnement sont disponibles :

- Epalage : comptage simple pour contrôle de volumes
- Comptage : entrée de la consigne du volume et arrêt automatique de la pompe en fin de transfert et visuel permanent des encours volumes (*comptés et restant à passer*)

Il se compose de :

- Un capteur électromagnétique à passage intégral
- Un convertisseur (*précision de 99,7%*)
- Un coffret de commande CE avec prise d'asservissement pour pompe de transfert avec protection des circuits, interrupteur sectionneur, compteur à pré-sélection, tubulure en INOX 316L cintrée sans soudures



DN	Raccords	Précision	Débit	Température	Alimentation	Certificats
40	40 Mâcon	+/- 0,3%	10 > 140 hl/H	-20° > 50°C	400V tri	ACS*
50	50 Mâcon	+/- 0,3%	25 > 300 hl/H	-20° > 50°C	400V tri	ACS*
70	70 Mâcon	+/- 0,3%	50 > 550 hl/H	-20° > 50°C	400V tri	ACS*

*ACS : Attestation de Conformité Sanitaire de l'institut Pasteur

Caractéristiques Générales

Le module de comptage est composé dans les versions standard :

- D'un capteur électromagnétique ACS ou FDA revêtement TEFLON PFA présentant de remarquables propriétés anti-adhérentes, un faible coefficient de friction, une bonne résistance chimique et à la corrosion.
- D'un convertisseur de mesure dernière génération offrant une précision de 99,8% de la valeur mesurée.
- D'un compteur à pré-sélection

Les modèles 506/706 sont équipés de débitmètres certifiés FDA, stérilisables à 140°, ils se caractérisent par boîtier en acier inox, des capteurs électromagnétiques noyés dans un revêtement PFA avec renfort inox intégré et par un assemblage "stérile" avec joint en L. Pour la précision, les nombreuses homologations et la fiabilité des modules de comptage, nous avons oeuvré en partenariat avec la société Krohne, leader mondial dans les technologies de mesure de débit et référence indiscutable dans de multiples domaines : agro-alimentaire, pharmacie, industrie. Forts de plusieurs années d'expérience dans différents secteurs de la production (*vins, spiritueux, eaux de vie, produits chimiques etc*) nous nous sommes attachés à faire évoluer nos matériels pour les adapter aux nouveaux besoins. C'est ainsi que nous proposons désormais une gamme étendue d'appareils en version standard ainsi que différentes options spécifiques :

- Ouverture/fermeture de vanne motorisée
- Débitmètres massive ou ultrason pour applications particulières.

Oenocompteur® 500

HYGIËNIQUE

Revêtement TEFLON PFA
Convertisseur IP 66

SÉCURISANT

Boîtier IP 65
Convertisseur IP 66

PASSAGE INTÉGRAL

Pas de turbulences
Hygiène maximale
Nettoyage simplifié

CONTRÔLE VISUEL

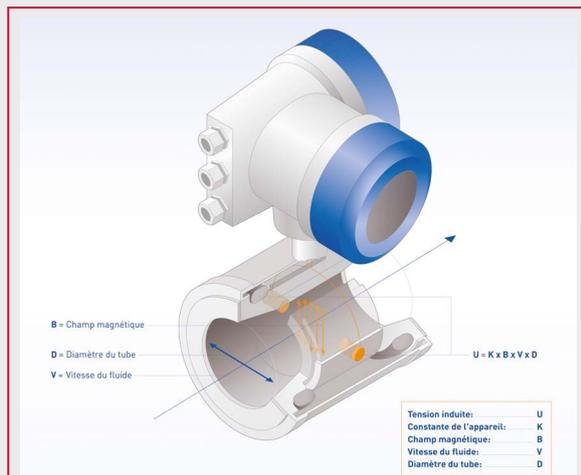
Du bon remplissage de la section de comptage
De l'existence de prise d'air sur le circuit
De la turbidité du vin
De la présence de particules

AUCUNE PIÈCE MOBILE

Pas d'usure
Pas de perte de précision

FIABILITÉ

Particules solides
Bulles de gaz et turbulences



Principe de fonctionnement

- Dans une section de tuyau parfaitement lisse, on crée un champ magnétique perpendiculaire à l'axe du tuyau.
- Lorsqu'on fait circuler du liquide dans cette section, on constate une perturbation du champ magnétique proportionnelle à la vitesse du liquide.
- Deux capteurs électromagnétiques placés de part et d'autre de la section permettent d'enregistrer cette variation de potentiel et de la transmettre à un convertisseur de mesure pour l'afficher sur le tableau de contrôle.



Option vanne motorisée

Clair, complet ...

Un tableau de commande simplifié et ergonomique permet :

- d'actionner une pompe par la prise d'asservissement située sur la face avant du boîtier de commande.
- de programmer un volume pour l'arrêt auto de la pompe en comptage et en décomptage.

... Et intelligent !

La fiabilité de la valeur mesurée dépend pour une grande part de la fiabilité du programme informatique du convertisseur de mesure. Celui-ci effectue un auto-diagnostic du programme sur 3 niveaux de test à intervalles rapprochés.

Oenocompteur® 500/700

Les modèles 500 (DN51) et 700 (DN76) représentent les solutions les plus performantes et complètes de la gamme Oenocompteur. Equipés des convertisseurs IFC300 dernière génération, leur précision est absolue, l'incertitude étant ramenée à +/- 0,2 % de la valeur mesurée. Equipés d'un indicateur de remplissage, d'une vanne papillon, d'un coffret de commande inox, mais également d'une vanne de purge d'air et d'une vidange totale pour les 700, ils sont destinés aux utilisations intensives jusqu'à 300 hl/H (500) et 600hl/H (700). Intégrant un bloc de commande complet, ils permettent de programmer un volume à transférer, compter, décompter et piloter tous types de pompes. Les modèles 500 (DN51) et 700 (DN76) représentent les solutions les plus performantes et complètes de la gamme Oenocompteur.



Oenocompteur 700



Oenocompteur manager 500



Oenocompteur® manager 500/700

Les Oenocompteurs Manager sont conçus pour libérer l'opérateur au cours des différentes étapes de la production et communiquer les éléments objectifs de traçabilité en propriété, négoce, cave coopérative, ainsi que dans les fabrications et transferts de la plupart des liquides. Pilotés par un automate, ils permettent de gérer et tracer l'ensemble des opérations (*épalages, assemblages, dépotages, remplissages*). L'interface tactile conviviale permet la saisie des consignes variables (*nom de l'opérateur, numéros de lots, de cuves, volumes*), le pilotage d'une pompe et d'une vanne motorisée. En fin de travail ou sur demande, il restitue sur clé USB toutes les données enregistrées (*horodatage, consignes, comptages, événements, températures en format csv*).

Time	Nom Opérateur	Numero de lot	Type d'opération	Volume consigne	Volume mesure	Cuve de départ	Cuve d'arrivée	T°	Durée
8:15:10	Marie C	GV2014/65	Assemblage	66,5	66,56	A7		14	41
10:10:11	Marie C	GV2014/66	Assemblage	33,5	33,54	A3		15	19
13:51:56	Marie C	GV2014/67	Assemblage	12	12,02	B5		16	8
14:45:12	Remi C	SV2014/10	Assemblage	96	96,03	A8	20	16	55
15:12:30	Remi C	MX22015GEN	Depotage	100	100,09	C12		20	29
15:35:21	Leonard D.	SV2014/11	Assemblage	18,8	18,81	A9	20	16	11
16:40:55	Belisaire S.	SV2014/12	Expédition	275	275,07	C15	TPV780VV33	16	65
17:15:09	Piotr R.	iso Eau	Epalage		274,96	C15	C16	14	72

Extraction de l'historique



OptiSkid®

L'OptiSkid un « compteur-pompe » extrêmement polyvalent, précis et d'utilisation simple, destiné à optimiser les différentes opérations de transfert des liquides en viticulture et dans l'industrie.

La pompe Pichonneau Aspic 50 est l'équipement standard (*mais non exclusif*) pour des débits variables de 10 à 300 hl/H pour vins et alcools.

Le débitmètre électromagnétique Krohne mesure avec une très grande précision ($\pm E 0,3\%$ d'incertitude)

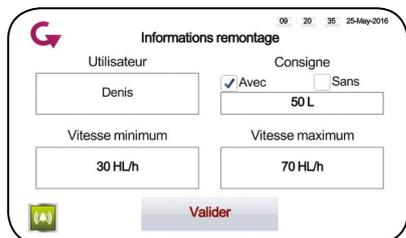
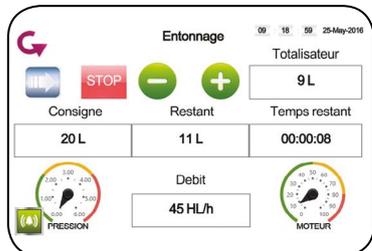
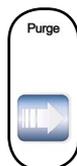
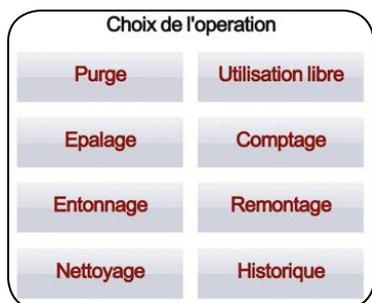
La vanne motorisée commande l'ouverture et la fermeture automatique du circuit

Un équipement radio permet de le commander à distance

Le programme spécifique « purge » permet d'extraire l'air présent dans les tuyauteries au début du cycle

L'automate tactile et ses programmes (*personnalisables*) gèrent très simplement les différents types de transferts avec ou sans consigne :

1. Consigne de volume et de débit : dépotage de citerne, assemblage de différents lots
2. Consigne de volume et/ou temps : remontages, brassages, homogénéisation
3. Consigne de volume, débit, pression ; remplissage hyper précis de fûts
4. Régulation de pression : filtration, mise en bouteille,
5. Sans consigne : utilisation libre, épilage de cuve ou citerne
6. Un port USB permet d'extraire les données enregistrées automatiquement (*date, heure, température, durée du transfert*) et les variables (*opérateur, consignes de volume de débit de pression, numéro de lot, références cuves départ et arrivée*)
7. l'option WiFi permet de visualiser le déroulement, et d'intervenir à distance depuis un PC ou un smartphone.



Radio-commande 6 voies



L'OptiSkid OenoOne est la version économique : ce Compteur-Pompe est équipé d'une pompe à rotor dynamique OenoOne (10 à 250hl/H) et d'un débitmètre électromagnétique en DN50. Il effectue toutes les opérations de pompage traditionnelles en intégrant les fonctions de comptage, épilage, remontage et Utilisation libre (*en direct sur écran tactile ou avec la radio-commande*). C'est un matériel 2 en 1 de haute qualité que vous utiliserez tout au long de l'année pour les différentes opérations de transfert : remontages, assemblages, épilages et pompages classiques.



Forts de plus de 10 années d'expérience dans différents secteurs de la production (*vins, spiritueux, eaux de vie, jus de fruits, chimie etc..*) nous nous attachons à faire évoluer nos matériels pour les adapter aux nouveaux besoins. C'est ainsi que nous proposons désormais une gamme étendue d'appareils en version standard ainsi que des réalisations personnalisées afin de répondre aux exigences spécifiques de nos clients ; Développés pour faciliter et optimiser les opérations de comptage des volumes en cours de transfert, les Oenocompteurs et OptiSkids sont des équipements mobiles complets qui permettent idéalement de mesurer et contrôler instantanément les débits de vos installations (*pompes, canalisations...*).

Pour la précision, les nombreuses homologations et la fiabilité des modules de comptage, nous oeuvrons en partenariat avec la Société **KROHNE**, leader mondial dans les technologies de mesure de débit et référence indiscutable dans de multiples domaines : agro-alimentaire, pharmacie, industrie .

“ Débitmètres portatifs et mobiles pour le comptage haute précision des fluides à chaque stade de la production avec ou sans pilotage d'une pompe de transfert . ”

“ Solutions optimales de mesure pour les applications standards en assemblage, et contrôle - traçabilité des volumes , mais également pour celles nécessitant un pilotage fin des transferts (remontages, entonnages, dépotages etc...) et une adaptation précise à vos besoins spécifiques. ”

Ets Carles

ZA de l'Aygues Nègre
33290 LUDON-MÉDOC

Tel : +33 (0)5 57 88 42 38 ou fax : +33 (0)5 57 88 16 59
info@carles-france.com
www.carles-france.com

Votre revendeur local

